

	業種	サスペンション系 プレス・板金加工、溶接、塗装		内装品、外装品、樹脂成形		トランスミッション系 シャフト加工		プロペラシャフト、シフトデバイス、カムシャフト 冷間鍛造、転造、熱処理、塗装		二輪、四輪、船舶 各種スイッチ等の電装品設計・製造	
	区分	実習内容の概要	対応部門	実習内容の概要	対応部門	実習内容の概要	対応部門	実習内容の概要（選択制）	対応部門	実習内容の概要	対応部門
1 日目	ものづくり作業実習	安全・品質教育	総務G・品質保証G	会社説明、製造部門紹介 安全衛生（KYT）	管理部 製造部門各G	生産技術業務説明 3D-CAD操作方法(基礎)習得	生産技術課	会社紹介、工場見学 安全教育	管理課	自動車・二輪車を支えるセンサー技術を知る アクセルポジションセンサー（APS）の役割・基本構造を学び、実際の部品を使った組立実習を通して、製品がどのように構成されているかを体験します。	技術部 二輪設計1課
2 日目	↑	製造部作業実習	製造 1 G・2 G・3 G 資材G・品証G	業務説明 対象物の3Dスキャン、CAD変換	設計グループ	モデリング(3D)、図面化(2D) 3D-CADによる部品設計	生産技術課	A M：生産技術課紹介（業務内容等） P M：3 D C A D 演習（鍛造製品）	生産技術課	センサーの出力を自分で設定してみる APSに使用されるホールセンサーの仕組みを学び、実際に出力特性の書き込み（ティーチング）を体験します。センサーの動きと電気信号の関係を確認します。	技術部 二輪設計1課
3 日目	デジタルものづくり実習	モデル作成実習	営業技術G（シミュ担当）	CADデータ作成	設計グループ	NC旋盤操作方法(基礎)習得	生産技術課	A M：鍛造解析演習 P M：3 D 測定演習（三次元測定機、3 D スキャナー）	生産技術課	実際の部品を3Dデータで再現する APSを構成する部品を題材に、3D CADを使った部品データの作成を体験します。実物の形状をデジタルデータとして表現する設計業務を学びます。	技術部 二輪設計1課
4 日目	↑	CAE解析実習	営業技術G（シミュ担当）	CADデータ作成 3 D プリンターへの出力	設計グループ	設計した部品の製作、NC旋盤プログラミング、加工(旋削)	生産技術課	A M：解析結果検証 P M：N C プログラムの説明と演習	生産技術課	3Dスキャナで「実物」と「設計データ」を比較する 3Dスキャナを使用して実際の部品形状をデジタル化し、作成した3Dデータと現物を比較します。設計した形状と実際の製品を確認するデジタルものづくりを体験します。	技術部 開発設計課
5 日目	↑	ヘキサゴン測定実習（精度確認）	生産技術 1 G	出力品の確認 3 D プリンター座学	設計グループ	4日目の続き まとめ(会社概要、業界説明等)	生産技術課 総務課	A M：前日の続き P M：振り返り、まとめ	生産技術課 管理課	CAEで部品の強さを“見える化”する APSのノブを題材にCAEによる強度解析を行い、形状と強度の関係を確認します。最後に5日間の実習を振り返り、ものづくりにおける「設計・製作・計測・解析」のつながりをまとめます。	技術部 開発設計課