

**具体的な実習内容」と
「受入企業と参加学生の声」**

直近3年間の受入企業の状況

年度	受入企業	所在地	業種
2023年度	A社	磐田市	機械加工、プレス加工、溶接、高周波焼入れ、組立
	B社	湖西市	冷間鍛造、機械加工
	C社	磐田市	樹脂成形
	D社	湖西市	プレス加工、溶接
2024年度	A社	磐田市	機械加工、プレス加工、溶接、高周波焼入れ、組立
	E社	磐田市	樹脂成形、樹脂塗装
2025年度	F社	浜松市	機械加工、溶接
	B社	湖西市	冷間鍛造、機械加工

「インターンシップ先の具体的な実習内容」と「受入企業と参加学生」の声

【2023年度】

受入企業	所在地	業種	実習内容
A社	磐田市	機械加工、プレス加工、溶接、高周波焼入れ、組立	会社紹介、3D CAD操作方法、モデリング、図面化、3D CADによる部品設計、NC旋盤方法（基礎）習得、設計した部品の製作、NC旋盤プログラミング

学生のコメント:

1) 勉強になった点

- ・ コンピュータ(CAD/CAE)を使った演習
- ・ 実施することによる学習
- ・ CAD設計から実際の製作までのプロセス
- ・ 工作精度の大切さ

2) 感想

- ・ 普段の授業では学ぶことのできない経験をする事ができた。
- ・ 今回の体験が受講する時に役立つと共に、将来にも役立つ重要なスキルを磨くことができた。

受入企業のコメント:

1) 良かった点・改善点

- ・ CADによる図面描写から加工・測定までの一貫した実体験ができた。
- ・ 学生と触れ合うことによる社員のスキルアップ(教育・気づき)

2) 感想

- ・ 中小企業としての企業マインドを理解してもらうことができた。
- ・ 積極的な質問や論理的な理解をする姿勢を通して、学生の学習意欲を感じた。



「インターンシップ先の具体的な実習内容」と「受入企業と参加学生の声」

【2023年度】

受入企業	所在地	業種	実習内容
B社	湖西市	冷間鍛造、機械加工	会社紹介、工場見学、安全教育、3D CAD実習（鍛造部品）、鍛造解析実習、3D測定実習（3次元測定機、3Dスキャナー）、解析結果検証、NCプログラムの説明・演習

学生のコメント:

1) 勉強になった点

- ・ 3DCAD(NX)と大学で使用したCADとの共通点や相違点がわかった。
- ・ 3D測定器や3Dスキャナーに触れることができた。
- ・ 3Dプリンタの原理と使用方法について学べた。
- ・ NCプログラムについて学ぶことができた。

2) 感想

- ・ 普段では体験できないことばかりで貴重な経験となった。
- ・ 安全教育は、物の持ち上げ方など細かいところまで徹底されていることがわかった。

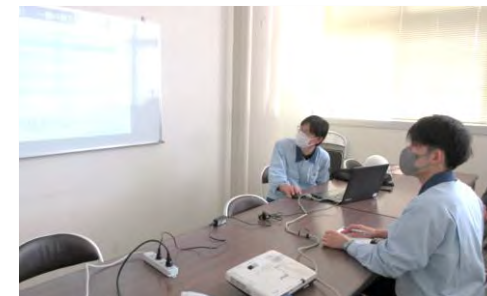
受け入れ企業のコメント:

1) 良かった点・改善点

- ・ 当社の製品・技術を知ってもらえた。
- ・ 若手社員を教える機会が得られた。
- ・ 解析ソフトの不具合で解析演習が十分にできなかったため、代替案を準備する必要があった。

2) 感想

- ・ 機械工学専攻で、塑性加工研究室の出身であったことで、理解が早かった。
- ・ 学生は、どの講師とも上手にコミュニケーションが取れていた。



「インターンシップ先の具体的な実習内容」と「受入企業と参加学生の声」

【2023年度】

受入企業	所在地	業種	実習内容
C社	磐田市	樹脂成形	会社紹介、安全教育、工場見学、成形材料説明（種類・用途）、金型製作工程見学、図面と3Dモデルの見方、測定具の使用、CAE解析、解析結果の評価方法、成形トライ

学生のコメント:

1) 勉強になった点

- ・ 樹脂成形における不良の改善方法について聞くことができた。
- ・ ノギスも測り方によって誤差が出ることがわかった。
- ・ 解析は便利だが、完全に成形を再現できないため解析だけで評価できないことがわかった。

2) 感想

- ・ 射出成形についての講義や工場見学を通して学ぶことができ、製品ができるまでの苦労がわかった。
- ・ 中小企業ならではの話など、今後に活かせる話を聞くことで、貴重な体験ができた。

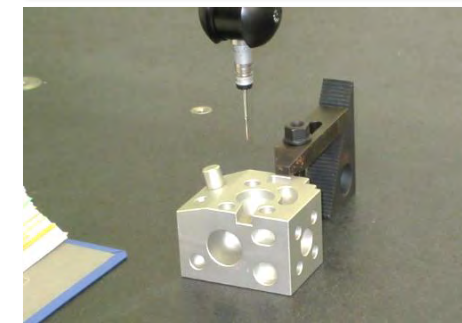
受け入れ企業のコメント:

1) 良かった点・改善点

- ・ 技術部での指導実績を造ることができた。
- ・ 中小企業の存在価値を知ってもらえた。
- ・ 新入社員の教育とは違う視点の教育の必要性を感じた。
- ・ 予備知識を教育する時間配分やCAEの実習計画の組み方が難しかった。

2) 感想

- ・ 実習内容が満足してもらえるか不安だったが、積極的に実習を受けてもらえた。
- ・ 学生に意欲と好奇心があり、学んだことを今後の活動に活かしてほしい。



「インターンシップ先の具体的な実習内容」と「受入企業と学生の声」

【2023年度】

受入企業	所在地	業種	実習内容
D社	湖西市	プレス加工、溶接	会社紹介、導入教育、工場・試験設備見学、プレス加工・材料試験の説明、CAE解析の説明、溶接の説明、溶接CAE解析、溶接試験片の作成、断面観察試験片の作成、断面観察

学生のコメント:

1) 勉強になった点

- ・ プレス加工のシミュレーションによる再現の難しさとシミュレーションの重要性がわかった。
- ・ スポット溶接やプロジェクション溶接など教科書に載っていないことが実際に見ることができた。
- ・ スポット溶接のシミュレーションでは、実際に実験を行なったので、シミュレーションの大切さがわかった。

2) 感想

- ・ 実際に見て、溶接やプレス加工について教えてもらったのは、有意義で大変貴重な時間になった。
- ・ ここで学んだことをしっかりと身につけて、今後に活かしていきたい。

受け入れ企業のコメント:

1) 良かった点・改善点

- ・ スポット溶接について解析と実物の両方を経験してもらい、理解を深めてもらった。
- ・ 教える立場になることで、よい学び直しの機会となった。
- ・ 日数が短いため、CAD, 3次元測定などの時間配分の見直しも必要だと思った。

2) 感想

- ・ CAE解析の結果を評価するためには実際の金型の動作を知ることの重要性や溶接CAEによる溶接条件の設定を通してデジタルものづくりを体感してもらえた。



「インターンシップ先の具体的な実習内容」と「受入企業と学生の声」

【2024年度】

受入企業	所在地	業種	実習内容
A社	磐田市	機械加工、プレス加工、溶接、高周波焼入れ、組立	会社紹介、2D/3D CAD操作方法、モデリング、図面化、検査用機械の組立補助、NC旋盤の操作方法・加工、ワイヤーカット加工、NC旋盤による加工、部品の精密測定

学生のコメント:

1) 勉強になった点

- ・社員に与えられる裁量の大きさとそれを支える責任感の強さを持って働いていることがわかったこと。
- ・デジタルデータを用いたNC旋盤やワイヤーカットによる加工方法及び加工した部品の寸法や表面粗さについての様々な測定方法と測定誤差

2) 感想

- ・デジタルものづくりは製造工程において安定した品質を生み出す環境を整え、標準化された仕組みとして品質を担保するツールであることを学んだ。
- ・今後も広い視野を持ちながら時代の変化に適応し、主体的に学び続ける姿勢を持ち続けたい。

受入企業のコメント:

1) 良かった点・改善点

- ・「図面⇒プログラム作成⇒加工」で、プログラム作成の自動化を盛り込んだカリキュラムで実施できた。
- ・学生と触れ合いことによって、社員のスキルアップにつなげることができた。

2) 感想

- ・大学で学んでいない分野でも積極的に吸収しようとする学生の学習意欲を感じた。
- ・自動車業界を取り巻く状況、今後の課題、環境への取り組みなどを話す機会があり大変有意義な時間となった。



「インターンシップ先の具体的な実習内容」と「受入企業と参加学生の声」

【2024年度】

受入企業	所在地	業種	実習内容
E社	磐田市	樹脂成形、樹脂塗装	会社紹介、安全講習、工場見学、射出成型と塗装（座学、実習）、検査（座学、実習）、製品設計（座学）、CAD操作実習、製品データ編集、剛性解析（実製品との比較）、3Dプリンタ品の確認と作業性の確認

学生のコメント:

1) 勉強になった点

- 大きな発見が3つあった。
 - 安全と品質に細心の注意を払っていること。
 - デジタルとアナログが共存していて、どちらが欠けても、ものづくりが成り立たなくなること。
 - CADの初心者でもものづくりに参加できること。

2) 感想

- エンブレムを3Dプリンタで造形することにより、エンジニアの面白さを体感できた。
- 未経験でここまでできたことを評価していただけて本当にうれしかった。
- 新たな分野に、今後も積極的に関わっていきたい。

受け入れ企業のコメント:

1) 良かった点・改善点

- 3Dプリンタの造形まで実習を予定通り大きなトラブルなく進められた。
- なるべく期間が空かない方が良い。
- 基礎知識や専門用語などを伝える方法や手段の準備に工夫する必要があった。

2) 感想

- 遅延なく進められたのは、実習生のポテンシャルの高さによるものと考える。
- 今回の経験は、自身にとっても貴重な経験であり、基礎知識を見直すきっかけになった。



「インターンシップ先の具体的な実習内容」と「受入企業と参加学生の声」

【2025年度】

受入企業	所在地	業種	実習内容
F社	浜松市	機械加工、溶接	会社紹介、安全教育、ものづくり実習（パイプ端末加工、ろう付け） Kintone基礎（簡単アプリ作成、レビュー）、アプリ作成（工程内の不適合品記録アプリ）

学生のコメント:

1) 勉強になった点

- ・ 自動車部品と言っても多くあり、自分が見たことも考えたこともない部品が多くあったこと。
- ・ 生産管理課では製造現場の方とコミュニケーションをとって、ソフト面で業務の効率化を行っていること。

2) 感想

- ・ 日常生活で目にする様々な製品も工場などで製造されて消費者に届いているというイメージを持つことができた
- ・ 一企業内であっても多くの課が存在し、製造現場とコミュニケーションをとり業務の効率化、デジタル化を行っていることを今回のインターンシップで認識できた。

受入企業のコメント:

1) 良かった点・改善点

- ・ 若い学生が職場に加わることで職場の雰囲気が見えるなり活気もでた。また、学生と関わりを持った社員自身の指導力、説明スキル向上につながった。
- ・ もっと、学生自身が持っているスキルと関われるスケジュールが用意できると良かった。

2) 感想

- ・ 学生の受け入れにより「職場の活性化」「新たな知見」を得られ、組織前提の成長や業務改善につながる有意義な時間となった。



「インターンシップ先の具体的な実習内容」と「受入企業と参加学生の声」

【2025年度】

受入企業	所在地	業種	実習内容
B社	湖西市	冷間鍛造、機械加工	会社紹介、安全講習、工場見学、射出成型と塗装（座学、実習）、検査（座学、実習）、製品設計（座学）、CAD操作実習、製品データ編集、剛性解析（実製品との比較）、3Dプリンタ品の確認と作業性の確認

学生のコメント:

1) 勉強になった点

- ・ 大量生産の現場において、常に「質の良い製品を、早く」が意識されていること。
- ・ 生産技術は広範囲な知識が要求され、現場との意思疎通が非常に大切にされていること。
- ・ 大学講義で勉強していることが多用されていること。。

2) 感想

- ・ 自分が本当に就きたい職業を少し現実的に考えることができた。
- ・ 今回、あらゆる場面でコミュニケーション能力や柔軟性が必要であると感じた。
- ・ 金属試験方法や熱処理など大学で学んでいることが実際に見ることができ興味や理解がさらに深まった。

受け入れ企業のコメント:

1) 良かった点・改善点

- ・ 説明に対して非常に熱心に耳を傾け、疑問点を積極的に質問する姿勢が見られた。
- ・ CADや設備操作など初めて触れる内容でも理解が早く、意欲的に取り組んでいた。
- ・ マニシングを使用した実習では、今後もう少し製作できるレパートリーを増やしていきたい。

2) 感想

- ・ 全体を通してものづくりへの興味や意欲を感じた。
- ・ 今後、経験を積んでいけばさらに成長していくと感じた。

